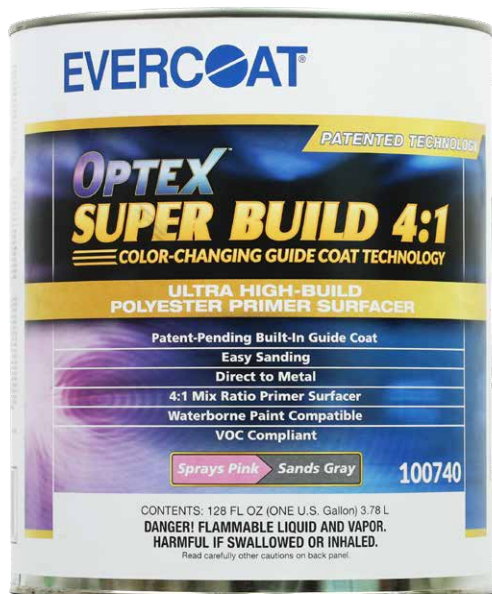


# EVERCOAT®

SOLUCIONES  
INNOVADORAS QUE  
FUNCIONAN.

## OPTEX® SUPER BUILD 4:1 COLOR-CHANGING GUIDE COAT TECHNOLOGY



Aparejo híbrido de poliéster  
con guía de lijado integrada,  
pendiente de patente



+

**Alto poder de relleno**

**Guía de lijado- rosa en aplicación > gris en lijado**

**De fácil lijado**

**Excelente poder de relleno**

**Adhiere sobre metal**

**Adhesión superior**

**Cumple normativa voc, admite repintado al agua**

OPTEX SUPER BUILD 4:1 es un aparejo epoxy lijable de dos componentes, híbrido-poliéster con un poder de relleno excepcional, y un sistema de mezcla patentado de 4:1. Ofrece 100-200 micras por mano.

OPTEX SUPER BUILD 4:1 es el producto ideal para la preparación o restauración de vehículos. El aparejo posee un color rosa que se torna gris al lijado, revelando los puntos altos y bajos en la reparación, así como los arañazos severos, facilitando su identificación que se mantendrán rosas identificándose visualmente. Compatible con pintura base agua y cumpliendo normativa voc vigente.

### APLICADO



PUNTOS ALTOS



PUNTOS BAJOS



PUNTOS BAJOS

OPTEX® SUPER BUILD 4:1

# 101400 - 3,78 l

# 101403 - 946 ml

*Pruébalo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.*

<p><b>DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN</b></p>	<p><b>EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL</b></p> <p>OPTEX Super Build 4:1 es un aparejo epoxy lijable de dos componentes, híbrido-poliéster con un poder de relleno excepcional, y un sistema de mezcla patentado de 4:1. Ofrece 100-200 micras por mano. Optex super build 4:1 es el producto ideal para la preparación o restauración de vehículos. El aparejo posee un color rosa que se torna gris al lijado, revelando los puntos altos y bajos en la reparación, así como rayadas profundas, que se mantendrán rosas identificándose visualmente. Compatible con pintura base agua y cumpliendo normativa voc vigente. soporta hasta 500 horas contra el ambiente salino (astm b117). Cumple normativa voc y admite repintados con sistemas tintométricos base agua.</p>																					
<p><b>SUBSTRATOS</b></p>	<p>Para una adecuada integración, todas las superficies deben estar limpias y tratadas contra agentes contaminantes. Adherencia a varios sustratos incluidos aluminio, galvanizado, fibra de vidrio plásticos rígidos, hierro, smc, metton®, masillas de relleno o tapaporos.</p> <p>Nota: no requiere de un tratamiento epoxy anterior si aplicamos al menos dos manos de entre 115/150 micras previamente para garantizar la cobertura.</p> <p>Precauciones: no aplicar sobre aparejos no lijables, tratamientos ácidos, o tras aplicar paños de preparación con productos ácidos ya que éstos pueden provocar ineficacias en el curado del producto.</p>																					
<p><b>PREPARACIÓN</b></p>	<p>Antes de lijar, limpiar concienzudamente todas las trazas de suciedad, aceite o ceras. Si nos encontramos ante fibra de vidrio, se recomienda limpiar con acetona. Tras esto, lijar con granos de p80 a p180 seguidamente de p220 en lijadora orbital, retirar la suciedad y polvo creados con un paño limpio y aire a presión.</p> <p>Masilla de poliéster: - lijar previamente con p180 o p220 seguidamente de p320 en lijadora orbital. Posteriormente limpiar con un paño y aire a presión.</p>																					
<p><b>MEZCLA</b></p>	<p>Mezclar concienzudamente el producto en un vaso medidor hasta obtener una mezcla homogénea</p> <p>Ratio de mezcla en volumen:</p> <p>4 partes de aparejo Optex Super Build 4:1 para 1 parte de 4:1 Polyester Primer Catalizador</p> <p>Ratio de mezcla en peso</p> <table border="1" data-bbox="560 1160 1490 1272"> <tbody> <tr> <td>#101400 (g)</td> <td>85,7</td> <td>171,4</td> <td>257,1</td> <td>342,9</td> <td>428,6</td> <td>514,3</td> </tr> <tr> <td>#101403 (g)</td> <td>14,3</td> <td>28,6</td> <td>42,9</td> <td>57,1</td> <td>71,4</td> <td>85,7</td> </tr> <tr> <td>Total (g)</td> <td>100</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>600</td> </tr> </tbody> </table> <p>Utilizar exclusivamente el catalizador EVERCOAT.</p>	#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3	#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7	Total (g)	100	200	300	400	500	600
#101400 (g)	85,7	171,4	257,1	342,9	428,6	514,3																
#101403 (g)	14,3	28,6	42,9	57,1	71,4	85,7																
Total (g)	100	200	300	400	500	600																
<p><b>APLICACIÓN</b></p>	<p>Emplear pistola de aparejo con pico de fluido 2.0 o superior, seguir a rajatabla las instrucciones del fabricante para regular presión y paso de producto. Aplicar de 2 a 3 manos de producto a una distancia de 20/25cm dejando 5-10 minutos de evaporación de solventes entre capas.</p>																					
<p><b>ACABADO</b></p>	<p>Listo para el lijado en aproximadamente 2h (22°C), dependiendo del espesor. Una vez seco optex super build 4:1 puede ser lijado con P180-P500.</p> <p>Toda la guía de lijado rosa debe ser lijada antes de la aplicación de masillas de relleno o acabado o el repintado</p>																					

# FICHA DE DATOS TÉCNICOS

# EVERCOAT®

## OPTEX® Super Build 4:1

Tecnología de Cambio de Color en la Guia de Lijado

Edition: SP04.00734 - 05/2022 | Page 3/3

<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>Color</b>	Rosa
	<b>Estado</b>	Líquido
	<b>Tiempo de trabajo</b>	40 minutos a 22°C
	<b>Tiempo de secado</b>	22°C - 2 horas // 60°C - 30 minutos
	<b>Proteccion anticorrosiva</b>	500 horas en ambiente salino (ASTM b117)
	<b>Espesor máximo</b>	600 micras máximo / 100-200 micras cada mano
	<b>Solidos totales a peso @ 4:1 RTS</b>	62-65%
	<b>Componentes peligrosos</b>	Hoja de seguridad disponible bajo demanda (MSDS)
	<b>VOC</b>	Referencia en la sección 9 de la hoja de seguridad
<b>ESTABILIDAD</b>	Propiedades convencionales no se consideran en la ficha técnica. Tests especificos realizados a 22°C y 75 % de humedad relativa .	
<b>ALMACENAJE</b>	Fecha limite : 12 meses desde la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está contemplada como número de serie identificativa en la parte inferior del envase o en la etiqueta. El número de identificación está compuesto por: 8 10 233 8 = año 2018   10 = mes de octubre   233 = número de serie	
<b>INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD</b>	De acuerdo con la normativa vigente . Observe con precaucion las etiquetas. Temperatura máxima de almacenaje 25 ° c. Almacenar en frio , en lugar bien ventilado,no almacenar con materiales inflamables. mantener fuera del alcance de productos corrosivos , ácidos o fuentes alcalinas. No fumar cerca . No utilizar sin autorización. Cerrar y conservar debidamente los envases abiertos. No volcar. No verter a la red de agua . No devolver material mezclado a la lata original Asegurarse de leer debidamente las instrucciones de uso,en toda la gama evercoat. Hojas de seguridad disponibles en <a href="http://www.evercoat.com">www.evercoat.com</a> .	

## EVERCOAT®



Distribuidor Oficial  
para Europa

INDASA

Su socio EVERCOAT:

### INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24

Pol. Ind. Els Pinetons

Apartado de correos 104

08291 Ripollet, Barcelona